



ARMATURA **PRZECIWPOŻAROWA**



Dowiedz się więcej na:
www.jafar.com.pl



Straż pożarna

podczas akcji ratowniczej musi polegać na sprzęcie, którego używa. **Jakakolwiek awaria czy przerwa w działaniu mogą zadecydować o życiu człowieka.**

Zawory i hydranty oraz inne oprzyrządowania instalowane są w systemach, mających na celu ratowanie życia, dlatego ich jakość musi być najwyższa.

Szeroka gama zaworów, hydrantów i innych akcesoriów **JAFAR S.A.** jest zatwierdzona przez CNBOP, UL, FM, GSK, PZH i VdS i spełnia międzynarodowe standardy. **Podstawową cechą produktów jest ich niezawodność.**



“

**Podstawową cechą
produktów jest ich
niezawodność**

”



Kadra pracownicza JAFAR to prawdziwi doradcy techniczni, którzy pomogą w doborze odpowiedniej armatury dla klienta. Obsługę na najwyższym poziomie zapewniają dedykowane szkolenia techniczne oraz merytoryczne.

Zaangażowanie i kreatywność pracowników składa się na ogólny sukces fabryki.





Fabryka Armatur Jafar S.A. specjalizuje się w produkcji armatury żeliwnej do wody, ścieków, instalacji przeciwpożarowych i gazu jak również wykonuje armaturę sanitarną.

Wysoka jakość wyrobów oraz ciągłe wdrażanie nowych rozwiązań pozwoliło na zajęcie wiodącej pozycji na rynku krajowym. Produkty JAFAR zyskały również uznanie wśród zagranicznych odbiorców.



Historia działalności rozpoczyna się już w 1953 roku od wyrobów żeliwnych i metali kolorowych. Produkcja odbywa się w dwóch zakładach zlokalizowanych w Skotyszynie i Przysiekach. Odlewnia Jafar – należąca do najnowocześniejszych tego typu obiektów w Europie – jak i zakłady obróbki mechanicznej oraz malarnia pozwalają na produkcję wyrobów, cechujących się najlepszą światową jakością. Fabryka jest sukcesywnie unowocześniana i modernizowana. W ostatnim czasie firma wybudowała nowoczesne centrum logistyczne przy zakładzie produkcyjnym w Przysiekach mieszczące ponad 5 tysięcy miejsc paletowych.

Aktualnie około połowa sprzedawanych produktów jest eksportowana do ponad 30 krajów świata. Najważniejsze rynki eksportowe to: Rosja, Niemcy, Francja, Włochy, Egipt czy Rumunia. Na rynkach eksportowych, Jafar działa zarówno poprzez sieć dystrybutorów, jak również za pośrednictwem spółek zależnych w Rumunii, Słowacji, na Ukrainie, w Niemczech, czy na Węgrzech i Rosji, a strategia rozwoju firmy zakłada dalszą ekspansję zarówno w Europie, jak i regionie MENA.

Głównym celem JAFAR S.A. jest produkcja oraz dystrybucja szerokiej gamy wyrobów stosowanych w dostawie wody, systemach nawadniających, oczyszczalniach ścieków, stacjach uzdatniania wody, instalacjach oraz stacjach gazowych, przepompowniach i systemach przeciwpożarowych. Podstawowym założeniem jest produkcja wyrobów o takim poziomie jakości, który spełni wymagania i oczekiwania wszystkich klientów.

Aktualnie Jafar produkuje i sprzedaje ponad 400 tysięcy wyrobów w ciągu roku. Najbardziej rozpoznawalnymi wyrobami JAFAR są zasuwki, zawory, hydranty i przepustnice.

Fabryka jest jednym z większych przedsiębiorców w regionie.

Relacja z poddostawcami oraz mieszkańcami, którzy są często również pracownikami firmy, oraz wspólne poczucie odpowiedzialności za jakość życia sprawiają, że Jafar wspiera rozmaite miejscowe inicjatywy, między innymi poprzez dofinansowywanie wybranych działań społecznych, miejscowych klubów sportowych, szkół czy domów dziecka.

Firma skupia się przede wszystkim na spełnieniu oczekiwań klientów, ale także na ciągłym rozwoju technologicznym i jakościowym produkcji. Jest to możliwe przede wszystkim dzięki zaangażowaniu pracowników.

66 lat doświadczenia w produkcji armatury, realizacja setek projektów dla klientów, dowodzą wiarygodności, jakości oraz szybkości działania firmy.



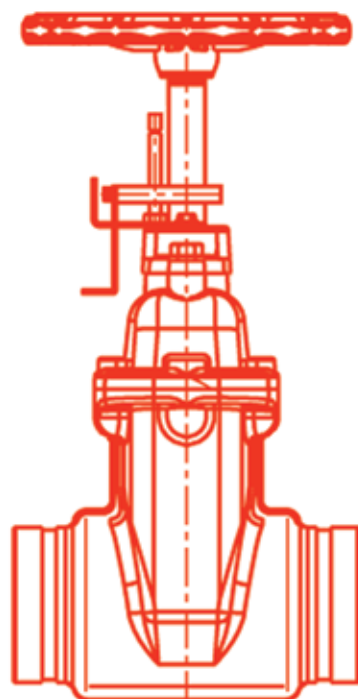
JAFAR to firma patrząca w przyszłość!



Spis treści

Wstęp	1
O firmie	3
Zasuwy	7
Zasuwa kołnierzowa ze wskaźnikiem otwarcia 2250	9
Zasuwa z przyłączem rowkowanym trzpień nie wznoszący 2251	10
Zasuwa Kozłowa kołnierzowa trzpień wznoszący 2260	11
Zasuwa Kozłowa z przyłączem rowkowanym trzpień wznoszący 2261	12
Zasuwa kołnierzowa z przyłączem pod wskaźniki trzpień nie wznoszący 2265	13
Przepustnice	14
Przepustnica z przyłączem rowkowym 4250	15
Przepustnica międzykołnierzowa z przekładnią 4260	16
Wskaźniki otwarcia i zawór klapowy zwrotny	18
Wskaźnik otwarcia pionowy 9118	19
Wskaźnik otwarcia 9119	19
Zawór klapowy zwrotny z przyłączem rowkowym 6251	20
Hydranty	21
Hydrant podziemny 8851	24
Hydrant nadziemny z podwójnym zamknięciem 8003	26
Hydrant nadziemny 8855	27
Hydrant nadziemny z kolumną nierdzewną 8855	28

Wszystkie produkty przeszły rygorystyczne testy jakości m.in. próby ciśnieniowe oraz posiadają wymagane prawem certyfikaty. Gwarancją naszej jakości jest system ISO 9001 oraz 14001.



Zasuwy

Jak ważną rolę w instalacji pełnią zasuwę każdy wie, dlatego przykładamy wysoka wagę do wszelkich detali podczas ich produkcji. Wysoka jakość naszych zasuw poświadczona są certyfikatem VdS, UL oraz FM. Nasze zasuwę miękkouszczelnione posiadają przyłącze kotłownicze jak i rowkowane dzięki czemu przystosowane są do różnych instalacji. Oferujemy zasuwę do instalacji przeciwpożarowej w rozmiarach DN50- DN600. Każda zasuwę wykonana jest z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 450-10 oraz zabezpieczona powłoką antykorozyjną na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów.







Zasuwa kołnierzowa 2250 ze wskaźnikiem otwarcia

- Prosty przełot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem
- Ciśnienie robocze PN16





Zasuwa 2251 z przyłączem rowkowanym trzpień nie wznoszący

- Prosty przełot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem





Zasuwa Kozłowa kołnierzowa 2260 trzpień wznoszący

- Prosty przełot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą
- Trzpień wznoszący ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem nierdzewne, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Uszczelnienie dławnicy gumą EPDM
- Ciśnienie robocze 250/300 PSI dla PN16





Zasuwa Kozłowa 2261 z przyłączem rowkowanym trzpień wznoszący

- Prosty przełot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą
- Trzpień wznoszący ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem nierdzewne, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową
- Uszczelnienie dławnicy gumą EPDM



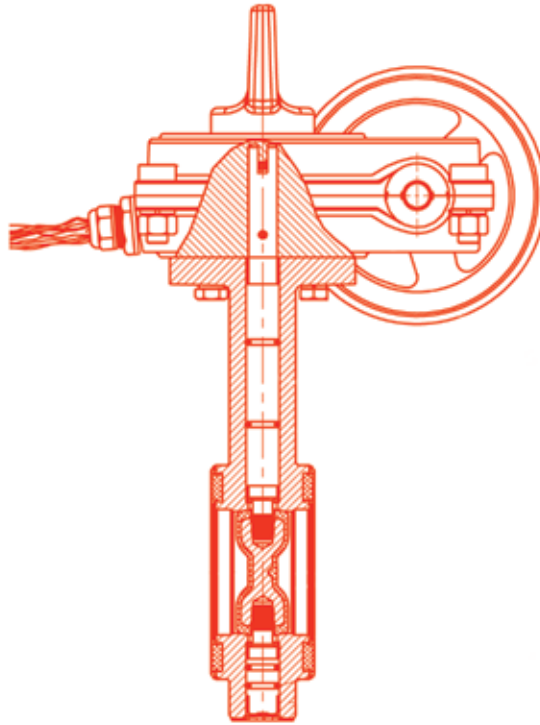


Zasuwa kołnierzowa 2265 z przyłączem pod wskaźniki trzpień nie wznoszący

- Prosty przełot zasuwy, bez przewężeń i bez gniazda w miejscu zamknięcia
- Klin wulkanizowany na całej powierzchni tj. zewnątrz i wewnątrz gumą
- Wymienna nakrętka klina wykonana z mosiądzu prasowanego
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem
- Śruby łączące pokrywę z korpusem nierdzewne, wpuszczone i zabezpieczone masą zalewową



- Uszczelnienie trzpienia o-ringowe
- Możliwa wymiana o-ringowego uszczelnienia trzpienia pod ciśnieniem
- Połączenia kołnierzowe i przyłącz wg. ANSI CL125/150
- Ciśnienie robocze 300 PSI lub PN16



Przepustnice

Wszystkie przepustnice w naszej ofercie posiadają wymagane certyfikaty : VdS, UL, FM, które gwarantują jakość oraz bezpieczeństwo i są gwarancją prawidłowego funkcjonowania w instalacjach przeciwpożarowych.

Posiadają przyłącze kołnierzowe, rowkowane, połączenia typu LUG. Możliwość wyposażenia w wskaźnik otwarcia oraz przekładnię ręczną lub napęd elektryczny. W naszej ofercie znajdują się przepustnice o DN50-DN300 PN16/ 300PSI .

Rapid Install to system kontroli położenia wskaźnika zamontowany w naszych przepustnicach. System Rapid charakteryzuje się :

- Skróconym czasem instalacji
- Redukcją kosztów
- Klasą szczelności wg. IP66
- Elastycznością – podłączenie okablowania bezpośrednio do I/O skrzynki





Przepustnica 4250 z przyłączem rowkowym

- Korpus, dysk wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 450-10
- Dysk wulkanizowany na całej powierzchni guma EPDM
- Dodatkowe uszczelnienie wału gumą EPDM/NBR
- Kołnierz zgodny z ISO 5211 (Kołnierz górny)
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów
- Zgodność wyrobu z FM1120/1130, UL, VdS
- Ciśnienie robocze UL/ FM – 300 PSI, VdS -PN16



Dostępna również
w wersji z **RAPID System**





Przepustnica międzykołnierzowa 4260 z przekładnią

- Korpus, dysk wykonane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS 450-10
- Dysk wulkanizowany na całej powierzchni guma EPDM
- Dodatkowe uszczelnienie wału gumą EPDM/NBR
- Kołnierz zgodny z ISO 5211 (Kołnierz górny)
- Ochrona antykorozyjna powłoką na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów
- Zgodność wyrobu z FM1120/1130, UL, VdS
- Ciśnienie robocze UL/ FM – 300 PSI, VdS -PN16

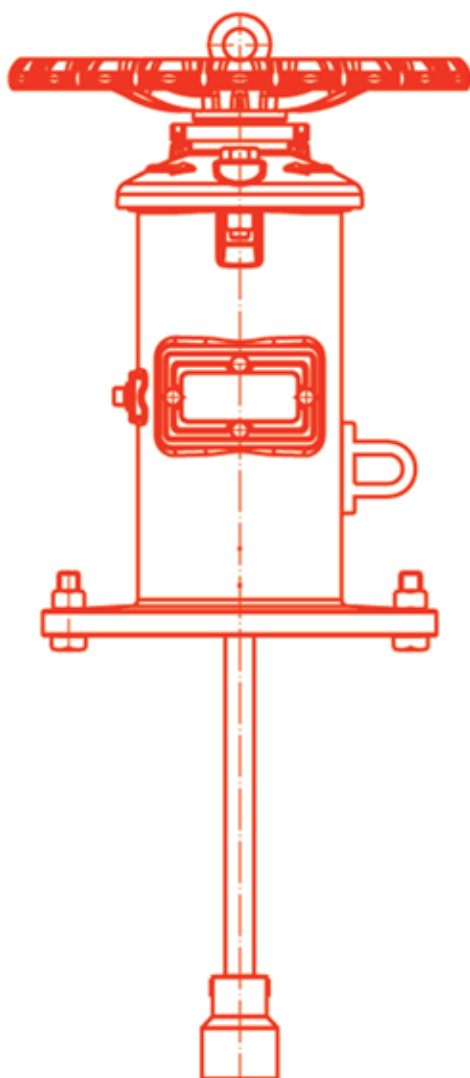


RAPID System

Położenie wskaźnika przepustnicy z wbudowanym okablowaniem







Wskaźniki otwarcia i zawór klapowy

Wskaźniki otwarcia w instalacjach przeciwpożarowych spełniają rolę informacyjną – wskazują pozycję zaworu otwartą lub zamkniętą oraz zapewniają obsługę zainstalowanego zaworu z poziomu gruntu. Produkty zabezpieczone powłoką antykorozyjną na bazie żywicy epoksydowej, minimum 250 mikronów.





Wskaźnik otwarcia 9118 pionowy



- Wskaźniki zapewniają obsługę zainstalowanego zaworu
- Umożliwiają za ścianą wskazania pozycji otwarty lub zamknięty.



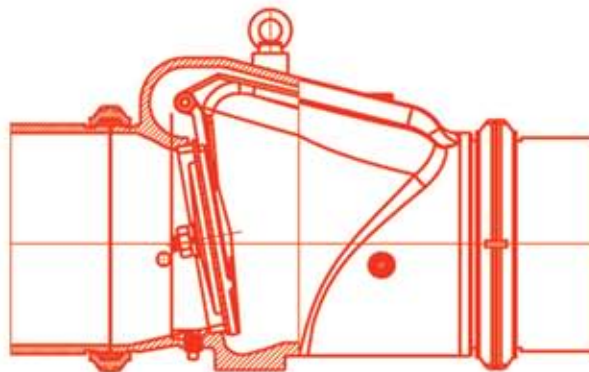
Wskaźnik otwarcia 9119

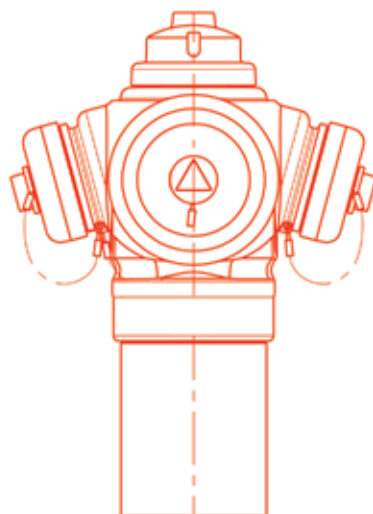




Zawór klapowy zwrotny 6251 z przyłączem rowkowym

- Zabezpiecza przed cofnięciem medium w rurociągach
- Zwarta konstrukcja - wysoka szczelność
- Dysk z stali nierdzewnej zabezpieczony od strony przepływu uszczelką z gumy EPDM
- Przyłączenia i przyłącz wg. AWWA C606 & ISO 6182





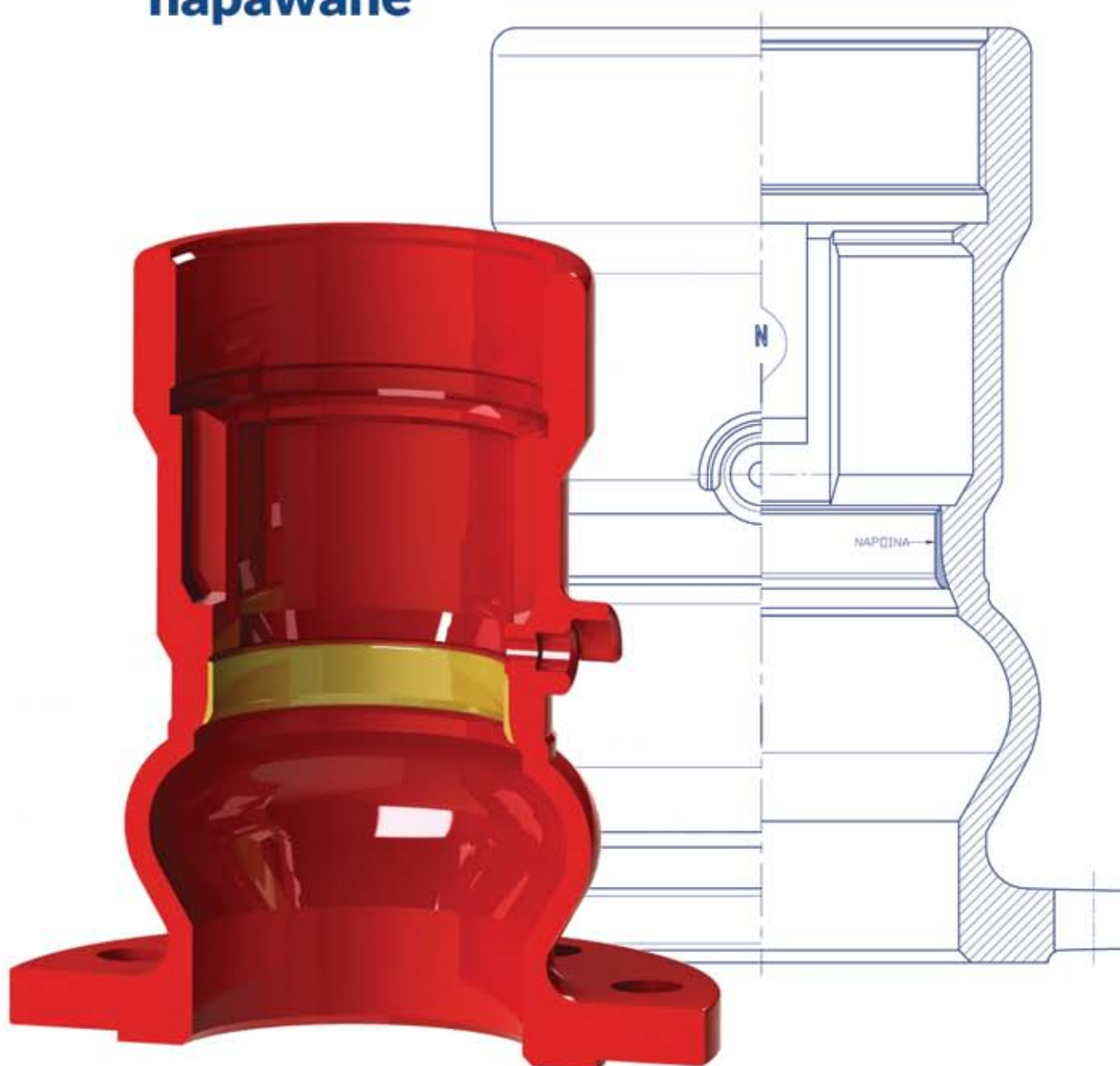
Hydranty

W ofercie JAFAR znajdują się hydranty nadziemne i podziemne, stanowiące element systemów przeciwpożarowych. Najczęściej wykorzystywane są do poboru wody podczas gaszenia pożarów, ale także do poboru wody oraz czyszczenia, opróżniania i monitorowania wodociągów. Każdy hydrant wyprodukowany jest z wysokiej jakości materiałów, co jest niezbędne w utrzymaniu go w dobrej kondycji użytkowej przez długie lata. Dzięki systemowi samoczynnego odwodnienia w momencie pełnego odcięcia przepływu, woda nie zostaje wewnątrz hydrantu, przez co może działać podczas niskich temperatur.

Produkty wykonane są z najwyższej jakości żeliwa sferoidalnego oraz stali nierdzewnej. Żeliwne elementy pokryte są żywicą epoksydową minimum 250 mikronów wg normy PN-EN ISO 12944-5 co zapewnia wysoką odporność na korozję oraz wszelkiego rodzaju środki dezynfekcyjne.



Gniazdo mosiężne/z brązu napawane



Opatentowana technologia tworzenia gniazda hydrantowego. Mosiężny lub brązowy pierścień poprzez napawanie tworzy z żeliwnym korpusem nierozłączne, monolityczne połączenie. Na styku zawulkanizowanego grzyba – gniazda uzyskiwana jest szczelność zamknięcia hydrantu. Zastosowana technologia daje maksymalną trwałość i pewność osadzenia gniazda, co przekłada się na długą i bezawaryjną eksploatację hydrantu.

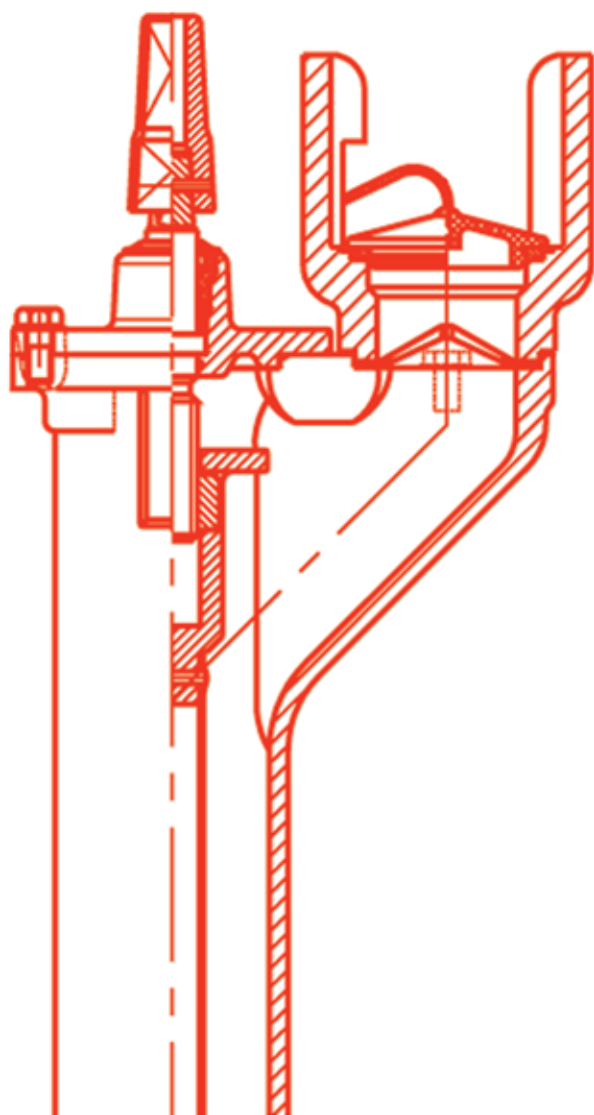




Hydrant podziemny 8851

- Połączenie kołnierzowe i przyłącz wg. PN-EN 1092-2, ciśnienie PN10, PN16
- Kolumna hydrantu monolityczna z żeliwa sferoidalnego DN80
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Korek uszczelniający wykonany z mosiądzu prasowanego, zabezpieczony specjalnym pierścieniem przed wykręceniem
- Element odcinająco - zamykający grzyb całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Odporny na środki dezynfekcyjne

Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, 14339



Dostępne rozmiary DN80 – DN100

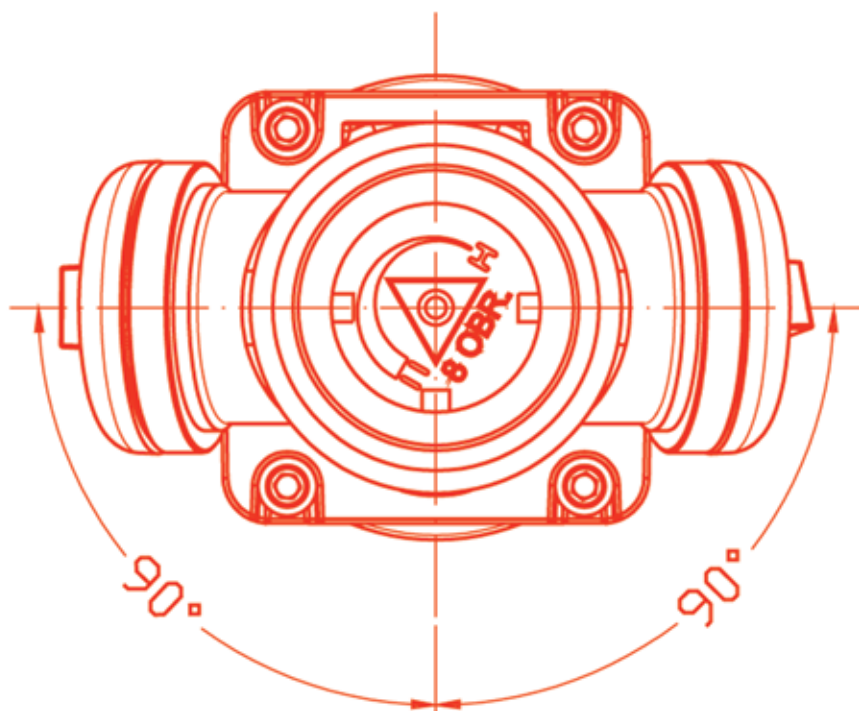




Hydrant nadziemny 8003 z podwójnym zamknięciem zabezpieczony w przypadku złamania

- Zabezpieczenie w przypadku złamania
- Możliwość obracania korpusu z nasadami od 0 do 360 stopni
- Możliwość wymiany korpusu górnego bez konieczności zamknięcia zasuwy odcinającej
- Trzpień ze stali nierdzewnej z walcowanym gwintem i scalonym kołnierzem trzpienia
- Element odcinająco- zamykający (grzyb) całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Pole herbowe
- Materiały zewnętrzne i wewnętrzne odporne na korozję
- Kolumna hydrantu z rury żeliwnej sferoidalnej pokryta warstwą cynku
- Ciśnienie robocze PN16

Zgodność wyrobu z PN-EN 1074 oraz PN-EN 14384



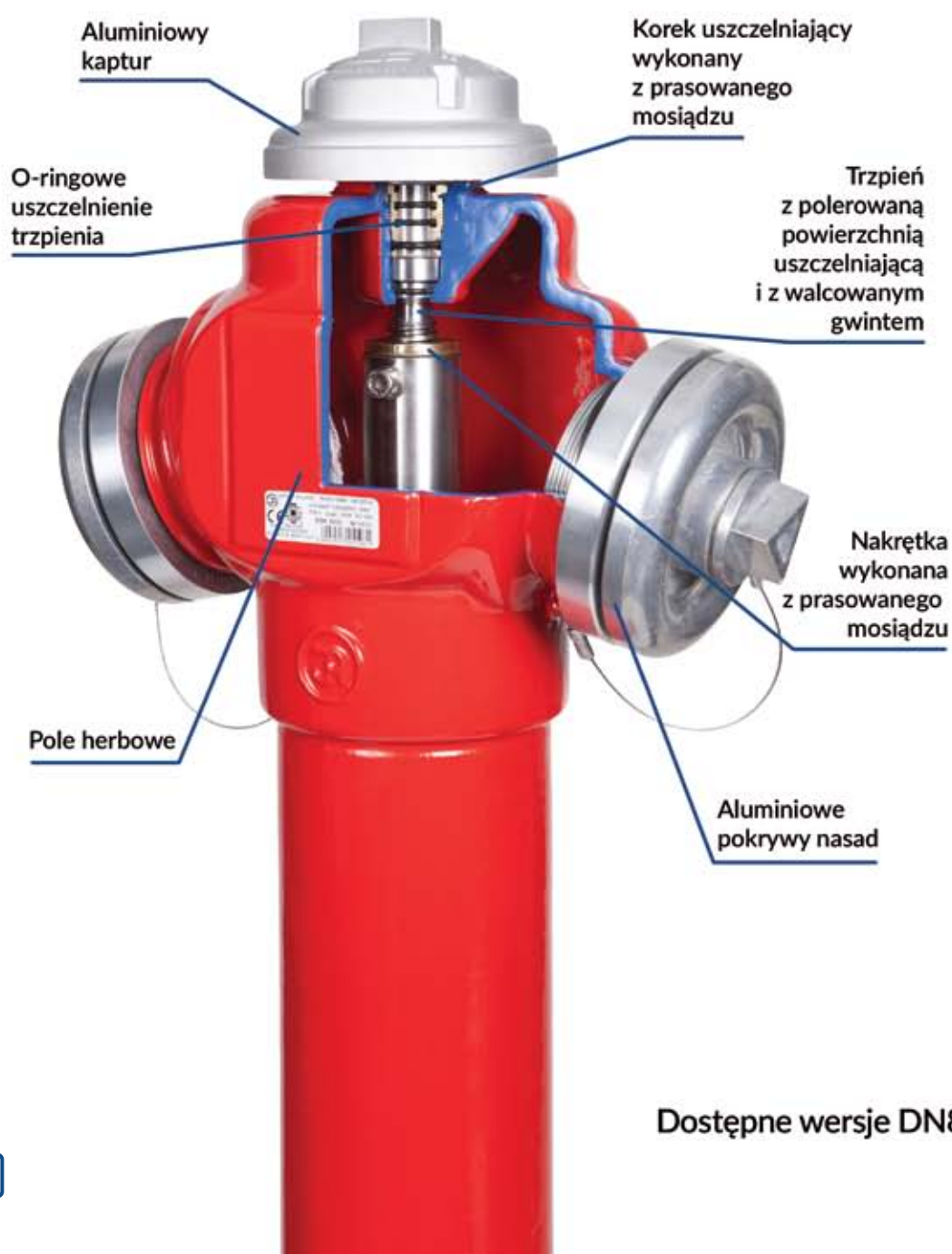
Możliwe wersje DN 80 oraz DN 100



Hydrant nadziemny 8855

- Gniazdo mosiężne napawane stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym
- Element odcinająco- zamykający grzyb całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Odporny na środki dezynfekcyjne
- Pole herbowe

Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-1, 14339



Dostępne wersje DN80, DN100 oraz DN150



Hydrant nadziemny 8855 z kolumną nierdzewną

- Gniazdo mosiężne napawane stanowiące monolityczną bryłę z korpusem dolnym
- Możliwość obrotu głowicy nasady o kąt 360 st
- Element odcinająco- zamykający grzyb całkowicie zawulkanizowany gumą EPDM
- Odporny na środki dezynfekcyjne
- Pole herbowe

Zgodność wyrobu z PN-EN 1074-6, 14339



Dostępne wersje DN80 oraz DN100

[illegible]



Fabryka Armatur JAFAR S.A.

ul. Kadiego 12
38-200 Jasto



jafar@jafar.com.pl



+48 **(13)** 44 290 41

fax. +48 **(13)** 493 95 66

+48 **(13)** 44 296 20

fax. +48 **(13)** 442 96 21

www.jafar.com.pl

